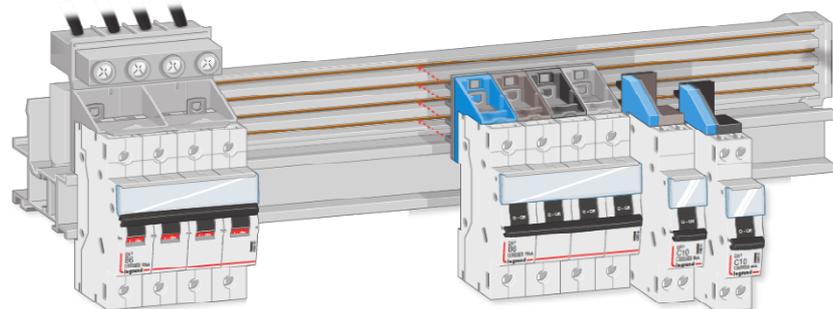


Répartiteur de rangée 80/125 A HX³ plug

Référence (s) : 4 052 23/40/41/42/43/44/45/46



SOMMAIRE	Pages
1. Description.....	1
2. Gamme.....	1
3. Cotes d'encombrement.....	1
4. Mise en situation - Raccordement.....	3
5. Caractéristiques générales	8
6. Conformité	9

1. DESCRIPTION

Systèmes de répartition horizontale : permettent une répartition triphasée sans câblage d'appareils modulaires sur 1 rangée.
Connexion et déconnexion automatique des appareils en toute sécurité, même lorsque le répartiteur est sous tension et sous charge, grâce à l'isolation IPxxB du répartiteur et aux modules de connexion solidaires des appareils.
Totale liberté d'implantation et de panachage des appareils : 1P+N, 2P, 3P, 4P, blocs différentiels, auxiliaires, appareils de commande.
Sélection de la phase à raccorder par choix du module de connexion.
Montage dans les armoires XL³ 400/800/4000 avec rail aluminium 2 positions réf. 0 202 06, 0 206 01/51 et dans les coffrets XL³ 160 avec l'accessoire de montage réf. 4 052 24.
Utilisation possible avec plastron h = 150mm.

2. GAMME

Répartiteurs automatiques

. Se fixent directement sur les rails réf. 0 202 06, 0 206 01/51.
Livrés avec un module d'alimentation et un module de protections des phases.
Réf. 4 052 40 : 24 modules
Réf. 4 052 41 : 36 modules

Modules de connexion

. Permettent la connexion et la déconnexion automatique des appareils modulaires sur le répartiteur de rangée 125A.
Réf. 4 052 43 : jeu de 10 modules de connexion L1
Réf. 4 052 44 : jeu de 10 modules de connexion L2
Réf. 4 052 45 : jeu de 10 modules de connexion L3
Réf. 4 052 46 : jeu de 10 modules de connexion N pour appareils 1 module par pôle
Réf. 4 052 23 : jeu de 3 modules de connexion L1N, L2N, L3N pour appareils 1P+N, 1 module, avec bornes à vis ou bornes auto.

Accessoire pour montage en coffret XL³ 160

Réf. 4 052 24 : permet l'adaptation du répartiteur de rangée 80/125 A HX³ Plug 24 modules réf. 4 052 40 sur les rails des coffrets.

Tension et fréquence nominales :

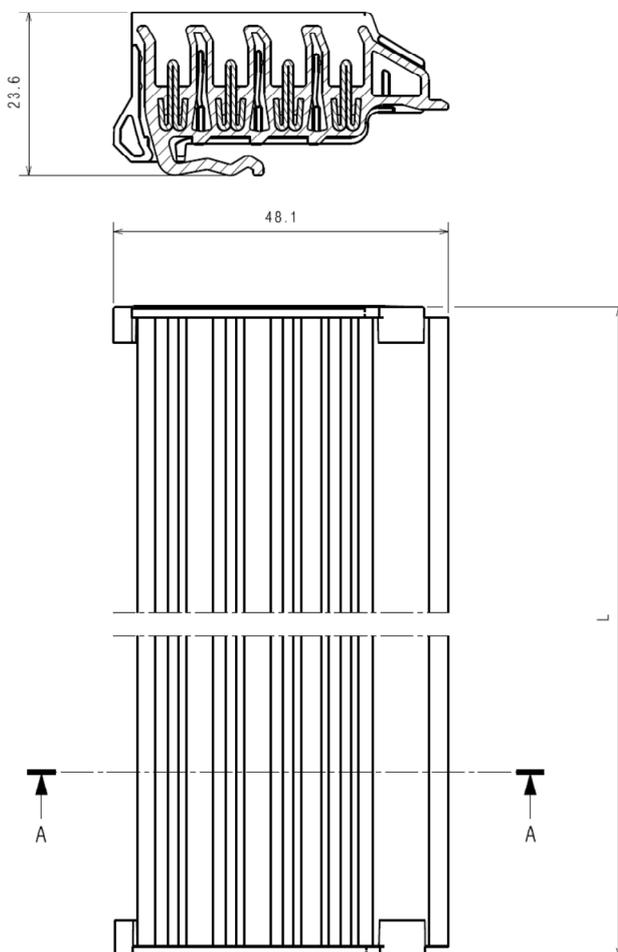
. 230 V ~ / 400 V~ - 50 / 60 Hz avec les tolérances standard

Courant d'emploi :

. 125 A maximum (avec le module d'alimentation).
. 80 A maximum (sans le module d'alimentation).

3. COTES D'ENCOMBREMENT

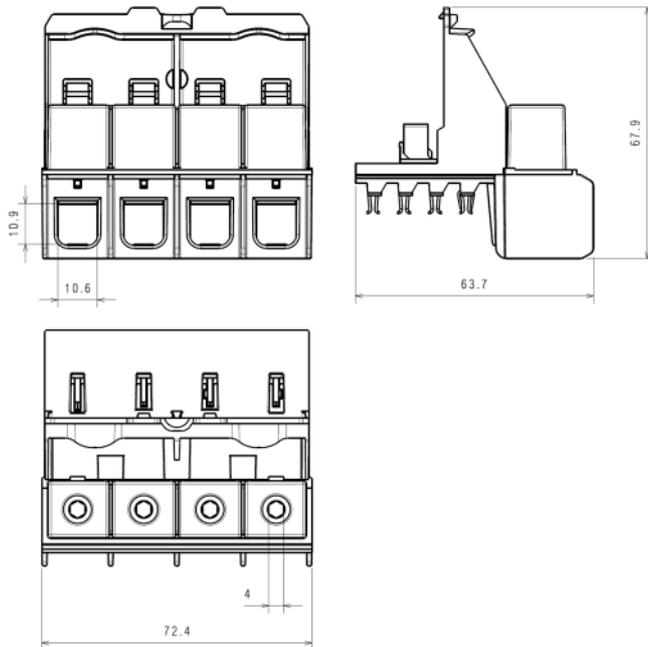
. Rail d'alimentation :



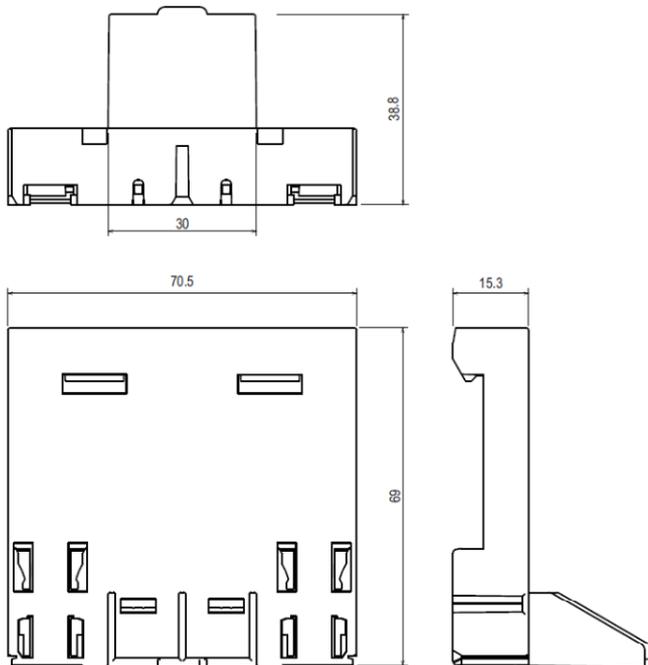
Modules	L (mm)
24	432
36	652

3. COTES D'ENCOMBREMENT (suite)

. Module d'alimentation, réf. 4 052 42 :

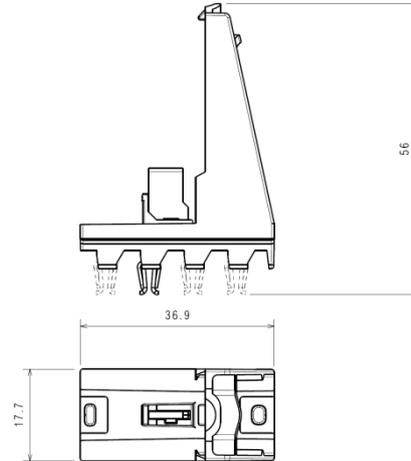


. Module de protection des phases (livré avec le module d'alimentation) :

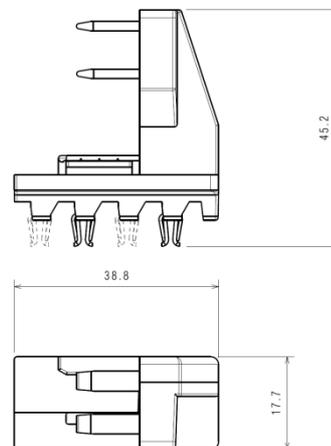


3. COTES D'ENCOMBREMENT (suite)

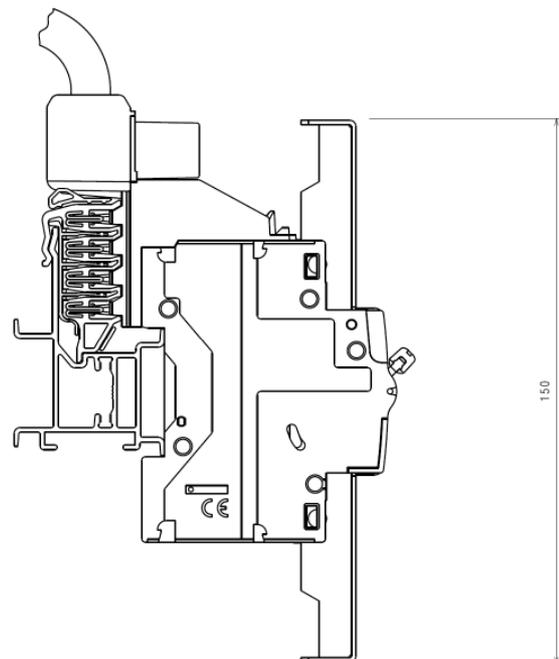
. Modules de connexion 1P, réf. 4 052 43/44/45/46 :



. Module de connexion 1P+N (réf. 4 052 23) :



. Vue de profil du système :



4. MISE EN SITUATION - RACCORDEMENT

Mise en situation :

. Sur rail dédié réf. 4 052 26.

Liste des dispositifs modulaires compatibles

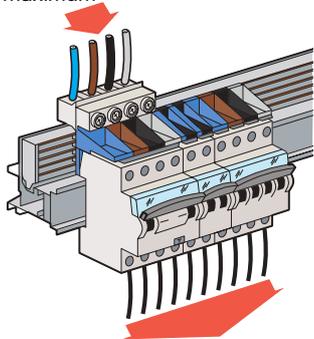
Appareils modulaires DX ³ compatibles :	Modules de connexion
Disjoncteurs 1P+N 1module bornes à vis ou bornes auto	4 052 23 (L1N, L2N, L3N) Neutre à gauche
Disjoncteurs différentiels 1P+N protection des départs	
Interrupteurs différentiels 1P+N protection des départs	
Interrupteurs différentiels 2P protection des départs	4 052 43 : L1 4 052 44 : L2 4 052 45 : L3 4 052 46 : N
Interrupteurs différentiels 4P protection des départs	
Disjoncteurs différentiels 4P protection des départs	
Disjoncteurs différentiels 2P protection des départs	
Disjoncteurs 1P, 2P, 3P, 4P 1module/pole(*)	
Disjoncteurs + Modules différentiels adaptables 2P et 4P	
Interrupteurs sectionneurs	

(*) Sauf produits dédiés au peigne tétrapolaire HX³

Alimentation du système :

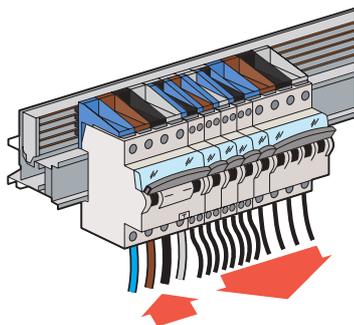
. Alimentation directe par le module d'alimentation :

Dans cette configuration la courant d'emploi peut être 125A au maximum



. Alimentation indirecte par appareil de tête de rangée :

Le répartiteur est protégé par l'appareil de tête de groupe et son courant d'emploi est limité au calibre de ce dernier (80A au maximum)

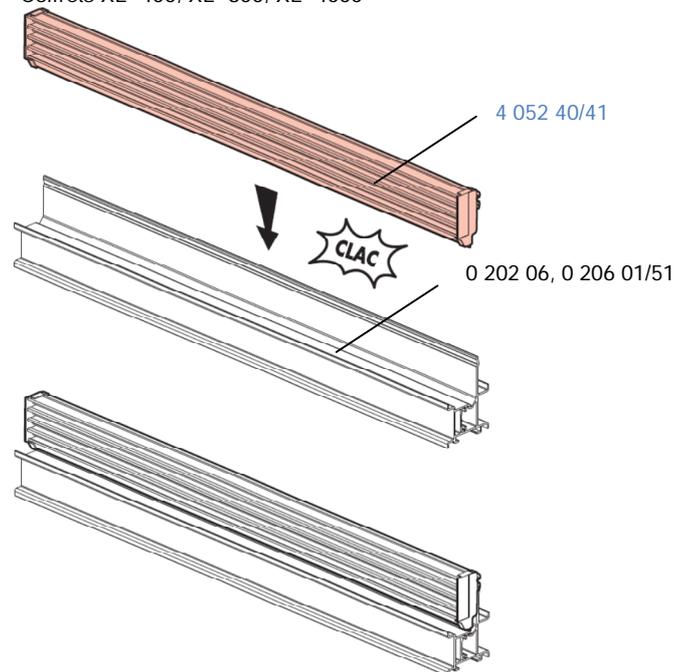


4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage des divers éléments du système :

. Rail d'alimentation :

Coffrets XL³ 400, XL³ 800, XL³ 4000

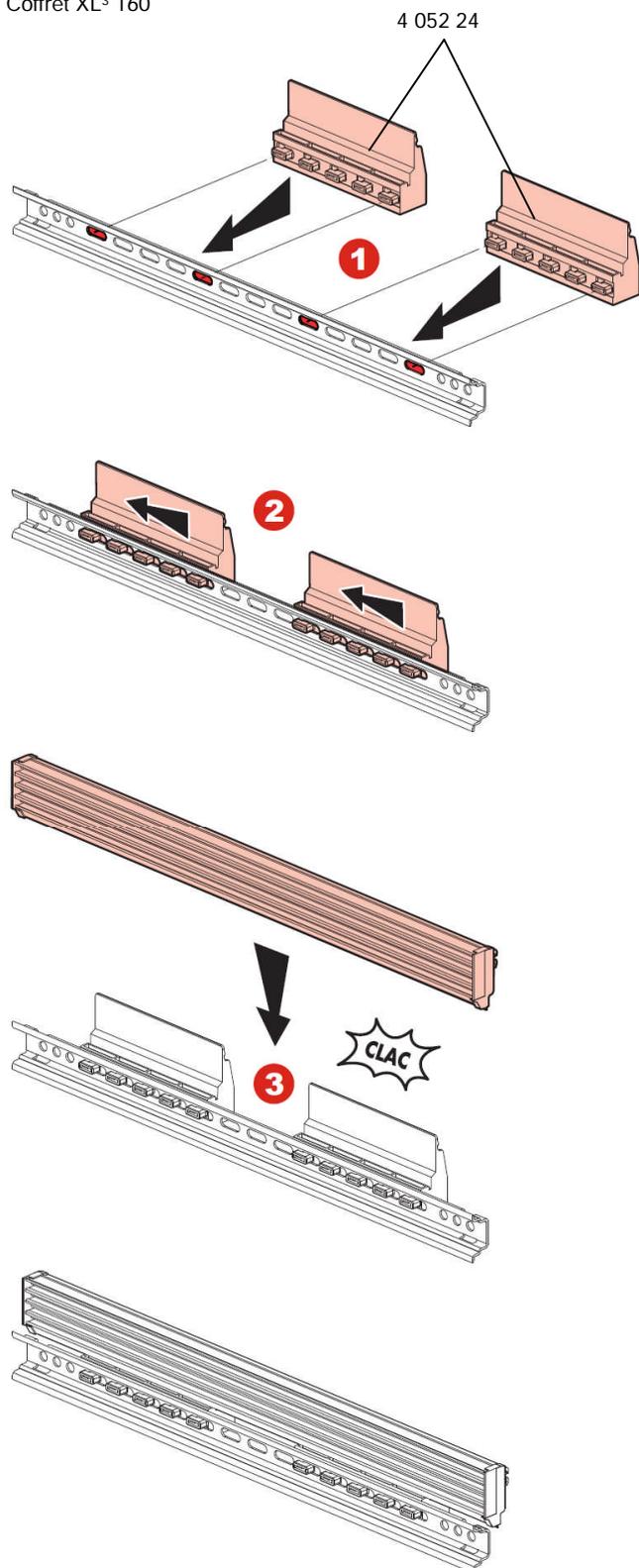


4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage des divers éléments du système (suite) :

. Rail d'alimentation (suite) :

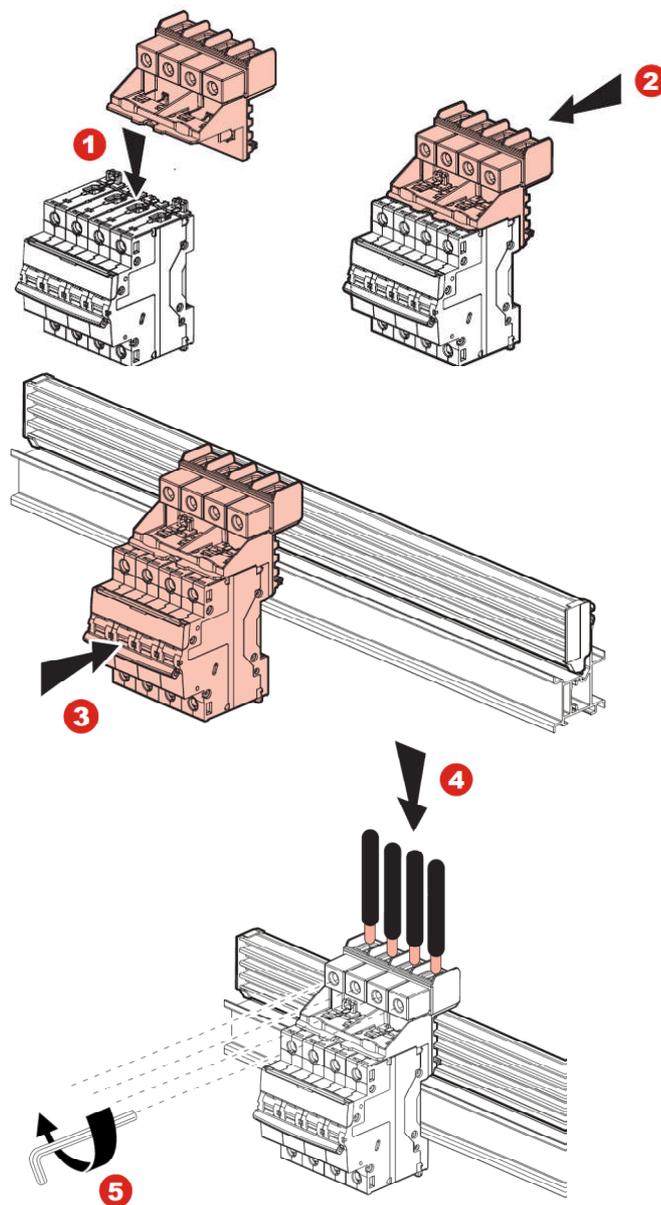
Coffret XL³ 160



4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage des divers éléments du système :

. Module d'alimentation associé au disjoncteur :



Capacité des bornes du module d'alimentation :

	Câble en cuivre	
	Sans embout	Avec embout
Câble rigide	6 mm ² à 50 mm ²	-
Câble souple	6 mm ² à 35 mm ²	6 mm ² à 35 mm ²

Couple de serrage :

. Recommandé : 4Nm.

. Mini : 3 Nm. Maxi : 5 Nm.

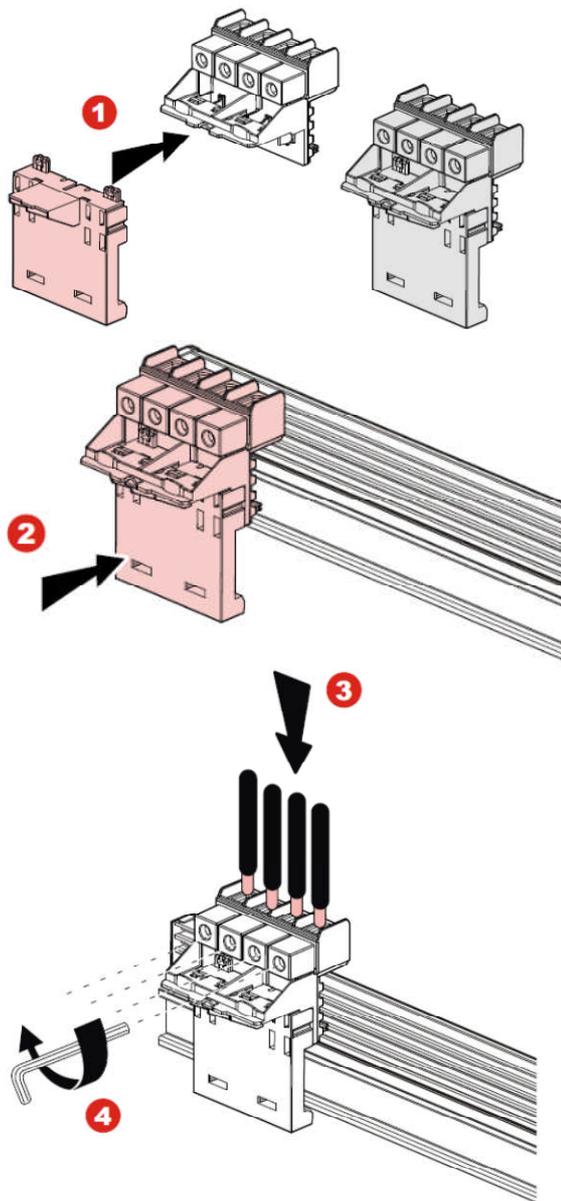
Outils nécessaires :

. Pour les bornes : clef 6 pans 4 mm.

4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage des divers éléments du système :

- . Module d'alimentation (réf. 4 052 42) associé au module de protection des phases : Permet l'alimentation seule du répartiteur.



Capacité des bornes du module d'alimentation :

	Câble en cuivre	
	Sans embout	Avec embout
Câble rigide	6 mm ² à 50 mm ²	-
Câble souple	6 mm ² à 35 mm ²	6 mm ² à 35 mm ²

Couple de serrage :

- . Recommandé : 4Nm.
- . Mini : 3 Nm. Maxi : 5 Nm.

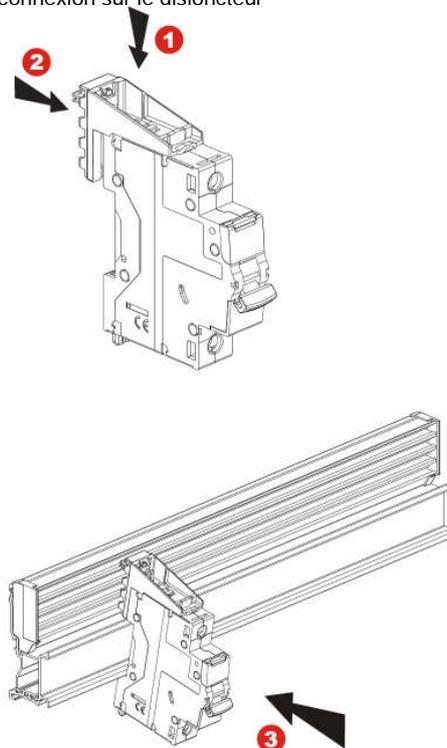
Outils nécessaires :

- . Pour les bornes : clef 6 pans 4 mm.

4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

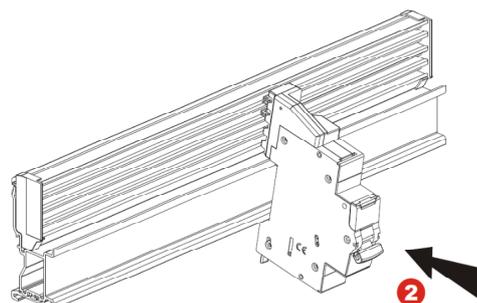
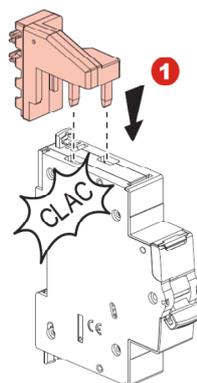
Assemblage des divers éléments du système :

- . Modules de connexion 1P (réf.(s) 4 052 43/44/45/46) :
Aucun outil n'est nécessaire pour la fixation du module de connexion sur le disjoncteur



. Module de connexion 1P+N (réf. 4 052 23) :

- Aucun outil n'est nécessaire pour la fixation du module de connexion sur le disjoncteur 1P+N en 1 module bornes AUTO

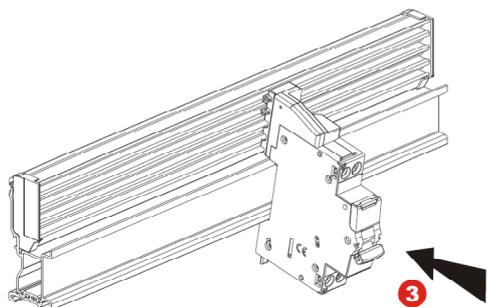
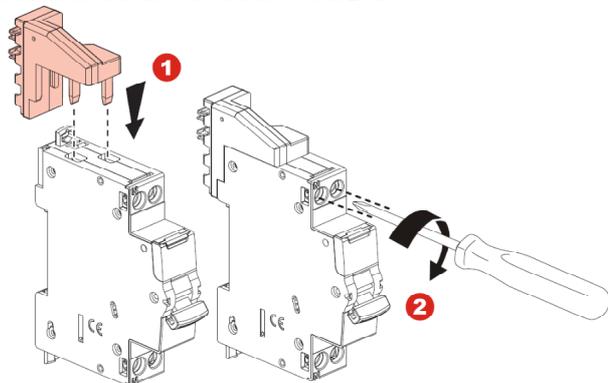


4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage des divers éléments du système :

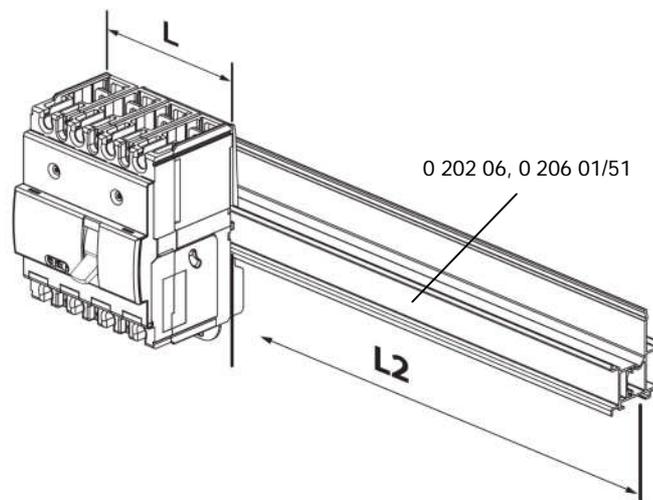
. Module de connexion 1P+N (réf. 4 052 23 : neutre à gauche) :
 Pour la fixation du module d'alimentation sur le disjoncteur 1P+N en 1 module bornes à vis il est nécessaire d'utiliser un tournevis à lame de 5,5mm ou tournevis Pozidriv n° 2.

Couple de serrage : conseillé : 1.6 à 2 Nm

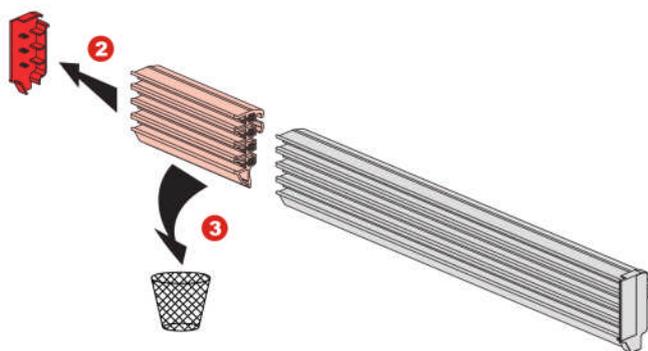
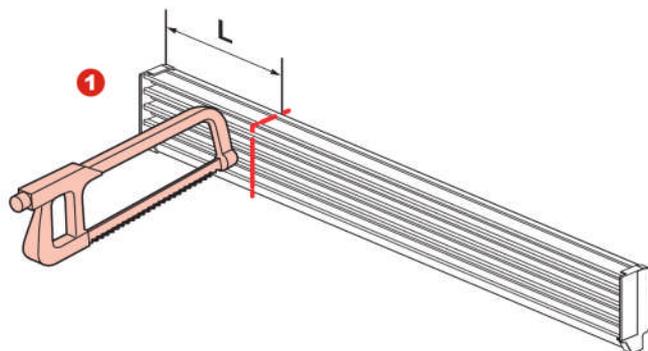


4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage du système en cas d'utilisation des disjoncteurs boîtier moulé :

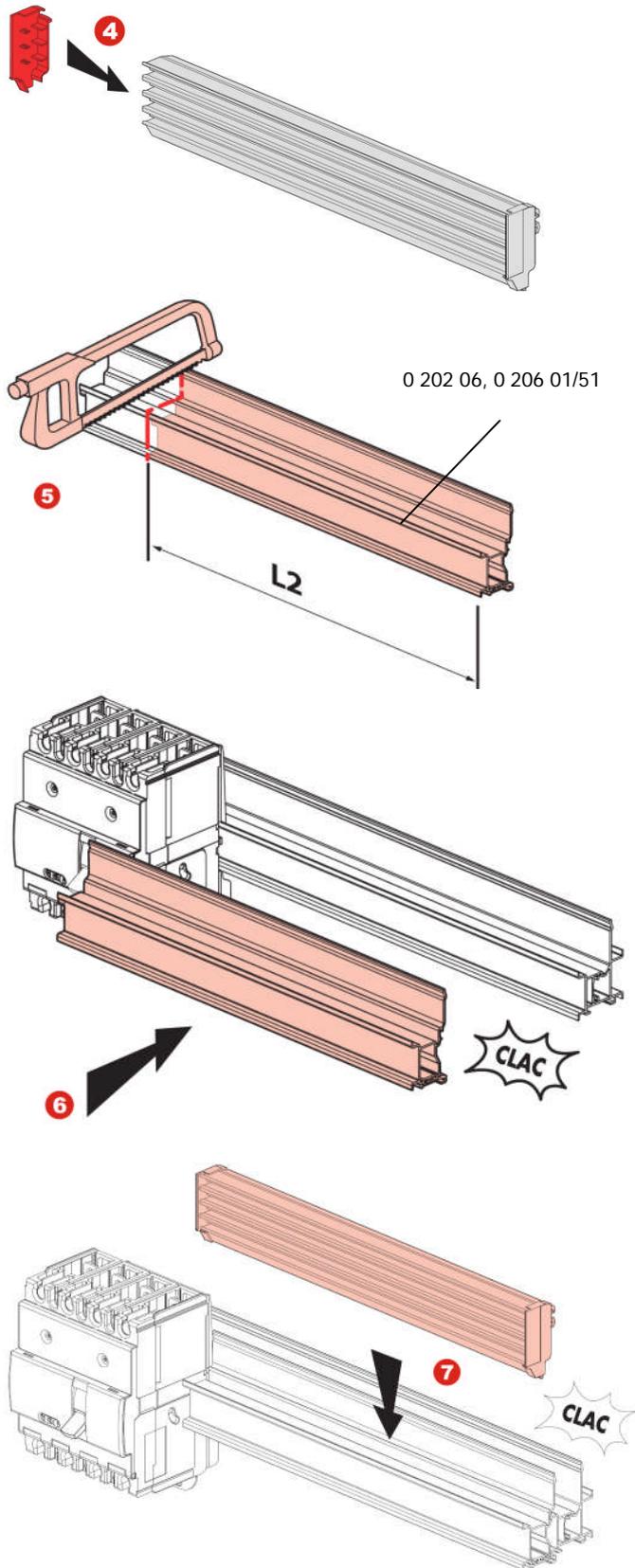


DPX ³	L (mm)	
	3P	4P
160	82	108
250	105	140



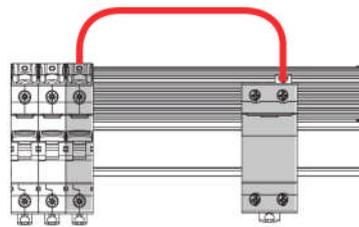
4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

Assemblage du système pour utilisation d'un disjoncteur boîtier moulé :

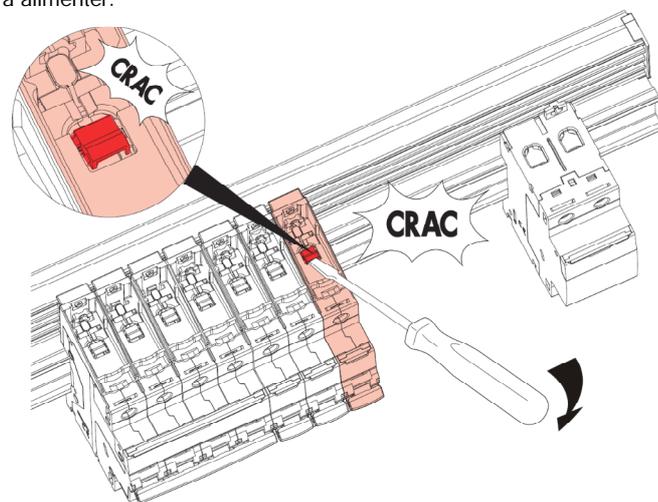


4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT (suite)

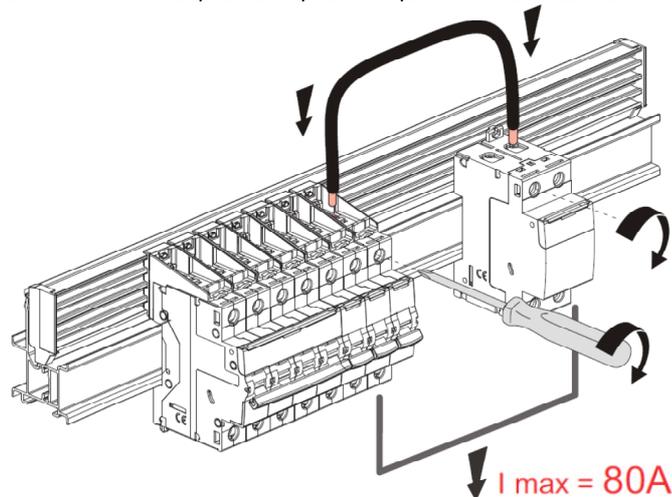
Alimentation d'un appareil modulaire non équipable avec le module de connexion :



- . Cette opération est possible seulement avec les modules de connexion 1P
- . Fixer le dispositif à alimenter sur le rail réf. 0 202 06, 0 206 01/51
- . Couper la pré-rupture présente sur le module de connexion et connecter les câbles d'alimentation entre le disjoncteur et le dispositif à alimenter.



AVERTISSEMENT : dans cette configuration le courant d'emploi total dérivé des divers dispositifs ne peut être que de 80A au maximum.



5. CARACTERISTIQUES GENERALES

Courant de court-circuit admissible (I_{pk}) :

- . 25kA à 400V

Courant assigné de courte durée admissible (I_{cw}) :

- . 6 kA pour 0,1 s
- . 2,5 kA pour 0,3 s
- . 2 kA pour 1 s

Tension assignée de tenue aux chocs :

- . U_{imp} = 4kV selon IEC/NF 61439-2, 61439-3

Puissance dissipée maximum à 125A (W) :

- . 17,4W pour le répartiteur 24 modules (réf. 4 052 40).
- . 26,4W pour le répartiteur 36 modules (réf. 4 052 41)

Puissance dissipée maximum à 80A (W) :

- . 7,1 W pour le répartiteur 24 modules (réf. 4 052 40).
- . 10,8W pour le répartiteur 36 modules (réf. 4 052 41)

Tension d'isolement :

- . U_i = 500 V selon IEC/NF 60493-1

Degré de pollution :

- . 2.

Matières plastiques :

- . Toutes les parties isolantes du système (répartiteur, module d'alimentation, module de connexion 1P, 1P+N) respectant la tenue au fil incandescent (IEC/EN 60695-2-11)

De plus le répartiteur est réalisé en matériau auto extinguable V0 selon la norme IEC/EN 60695-11-10.

Potentiel calorifique supérieur :

- . Rail d'alimentation 24 modules : 3,112 MJ
- . Rail d'alimentation 36 modules : 4,738 MJ
- . Module de connexion (1P et 1P+N) : 0,159 MJ
- . Module d'alimentation : 0,636 MJ

Indice de protection :

- . Indice de protection contre les corps solides et liquides : IP 20 (selon les normes IEC 529, EN 60529 et NF C 20-010).

Résistance aux vibrations sinusoïdales :

- . Selon IEC 60068-2-35.
- . Axes x, y et z.
- . Gamme de fréquence : de 5 à 100 Hz. Durée : 90 mn.
- . Déplacement : 1 mm (5 à 13,2 Hz).
- . Accélération : 0,7 g avec $g = 9,81 \text{ m/s}^2$ (13,2 à 100 Hz).

Poids moyen par élément :

- . Rail 24 modules : 0,501 kg
- . Rail 36 modules : 0,675 kg
- . Module d'alimentation : 0,136 kg
- . Module de connexion 1P : 0,010 kg
- . Module de connexion 1P+N : 0,019 kg.

5. CARACTERISTIQUES GENERALES (suite)

Volume emballé :

	Volume (dm ³)
Rail 24 modules (emb. pour 5)	3,3
Rail 36 modules (emb. pour 5)	4,8
Module d'alimentation + Module de protection des phases (emb. pour 1)	0,75
Module de connexion 1P (emb. pour 10)	0,75
Module de connexion 1P+N, en sachet de 3 pièces (emb. pour 5 sachets)	0,995
Accessoire pour montage en coffret XL ³ 160	3,675

Température ambiante de fonctionnement :

- . Min. = - 25 °C Max. = + 70 °C.

Température ambiante de stockage :

- . Min. = - 40 °C Max. = + 70 °C.

6. CONFORMITES

Conformité aux normes :

- . Normes de référence : IEC/NF 61439
- . Directives communautaires : 73/23/CEE + 93/68/CEE

Respect de l'environnement – Réponse aux Directives de l'Union Européenne :

- . Conformité à la directive 2002/95/CE du 27/01/03 dite « RoHS » qui prévoit le bannissement de substances dangereuses telles que le plomb, le mercure, le cadmium, le chrome hexavalent, les retardateurs de flammes bromés polybromobiphényles (PBB) et polybromodiphényléthers (PBDE) à partir du 1^{er} juillet 2006
- . Conformité aux Directives 91/338/CEE du 18/06/91 et décret 94-647 du 27/07/04

Matières plastiques :

- . Matières plastiques sans halogène.
- . Marquage des pièces conforme à ISO 11469 et ISO 1043.

Emballages :

- . Conception et fabrication des emballages conformes au décret 98-638 du 20/07/98 et à la directive 94/62/CE